

ソルクエンチ WP - 8000S

特 長

1. 基本原料はポリアルキレングリコールである。
2. 直接焼入・鍛造焼入にも使用出来るが、特に高周波焼入で特長を発揮する。
3. 混入油分(処理品に付着して加工油、防錆油、作動油など)の分離性が良好である。
4. 高濃度では焼割れ防止能力が高く、低濃度では焼入性が良好である。

使 用 濃 度 例

	材質	使用濃度 (%)	液温 ()
直接焼入	S35C ~ S55C 合金鋼	7 ~ 20 7 ~ 20	30
鍛造焼入	S45C	15 ~ 30	40
高周波焼入	S45C ~ S55C SCM435	5 ~ 15 5 ~ 15	30

代 表 性 状

原液

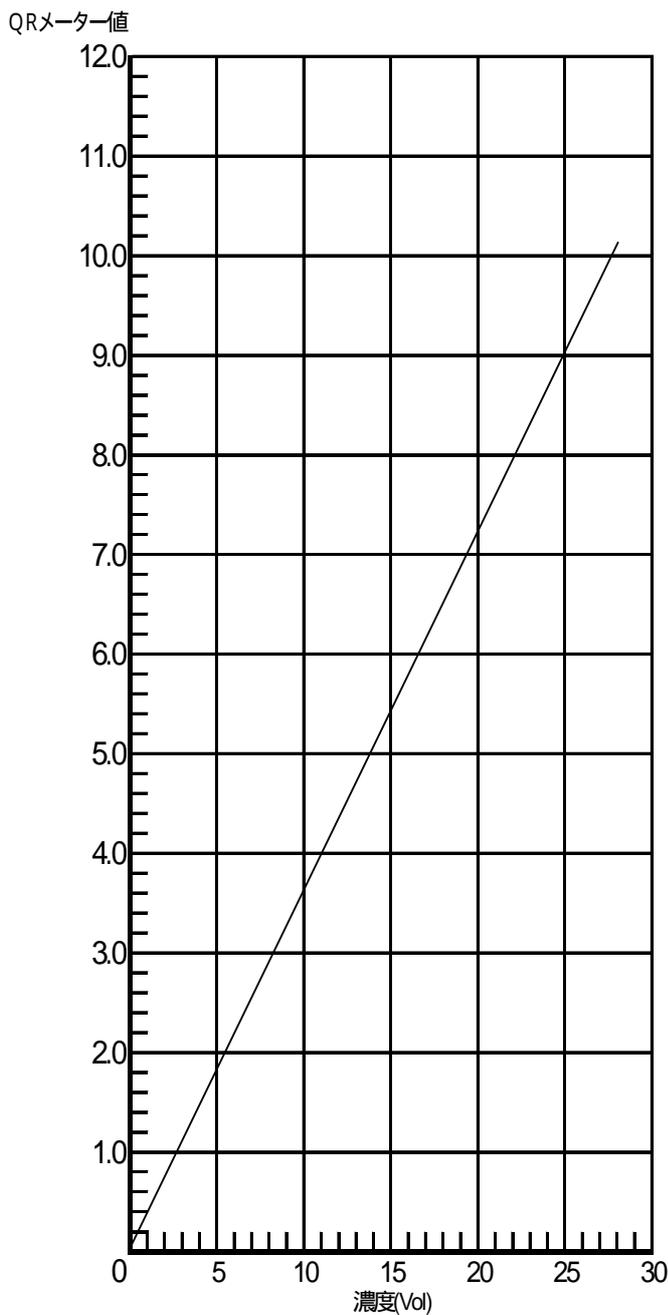
外 観	淡黄色
密 度 (15) g/cm ³	1.062
動 粘 度 (40) mm ² /s	230.6
p H	10.11

希釈液

項目		濃度			
		5%	10%	15%	20%
Q R メーター値		1.8	3.6	5.4	7.2
動 粘 度	(40) mm ² /s	1.121	1.784	2.693	3.902
p H		9.45	9.48	9.53	9.56
平 均 冷 却 速 度	/sec	355	220	110	80

JIS K 2242 法で冷却曲線を測定し、400 ~ 150 間の冷却速度を算出

冷却曲線
別紙チャート

濃度とQRメーター値の相関

濃度と動粘度の相関
