

ラスプロ E - 61

製品紹介

ラスプロ E - 61は、焼戻し後の部品の防錆と冷却を兼ねて使用する水溶性エマルジョンタイプの防錆油で、一般的に熱処理ラインで使用する中間防錆として優れた性能を発揮します。

特長

1. エマルジョン溶液状態において、安定性に優れています。
2. 処理部品に付着した油膜は、時間経過とともに再乳化しにくくなるため、優れた防錆力を発揮します。
3. 持出量が少ないので経済的です。

代表性状

試験項目	代表値
外 観	褐色透明液体
密 度 (15) g/cm ³	0.8930
粘 度 (40) mm ² /s	22.60
p H (10%溶液)	9.40

使用濃度

通常は5%～10%ですが、用途に応じて濃度を決定して下さい。

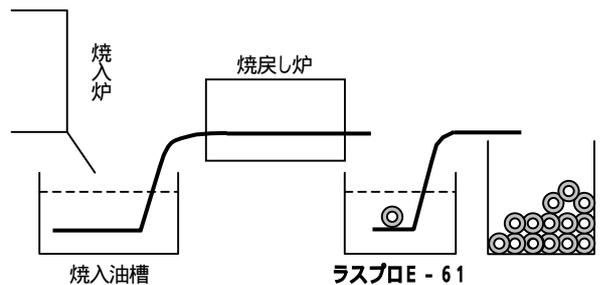
使用油温

40 以下が望ましい。

使用方法

タンクの中に水を張り、ラスプロ E - 61を攪拌しながら加え、乳化させます。
液温を40 以下に保持し、処理部品を浸漬して下さい。

【使用例の略図】



使用上の注意

性能を充分に発揮させるため、必ず良くかき混ぜてからご使用下さい
容器の蓋を外したまま長期間放置すると、乳化バランスが崩れることがありますのでご注意下さい。

濃度測定方法

a) 蒸発残量法

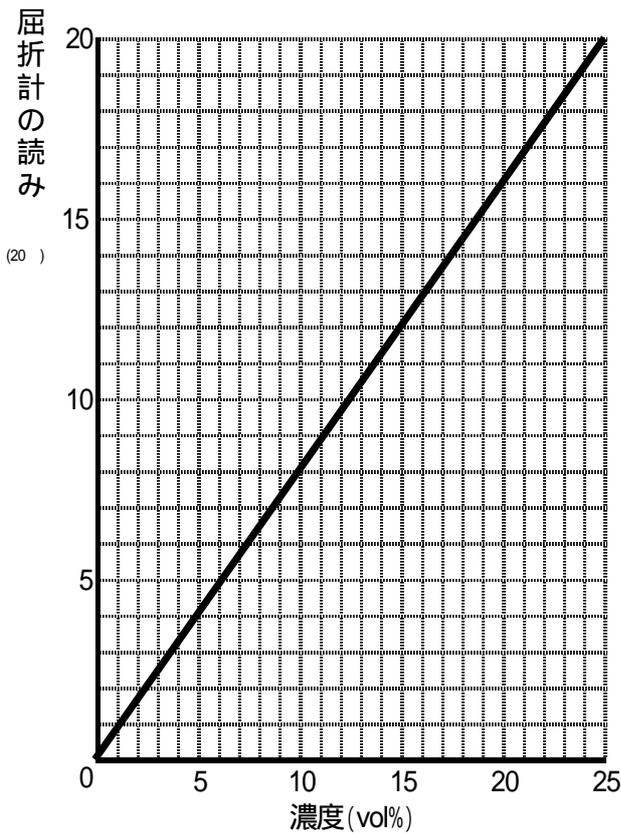
$$\text{濃度 (mass\%)} = \frac{\text{水分除去後の試料重量(*)}}{\text{試料重量}} \times \frac{100}{0.9243}$$

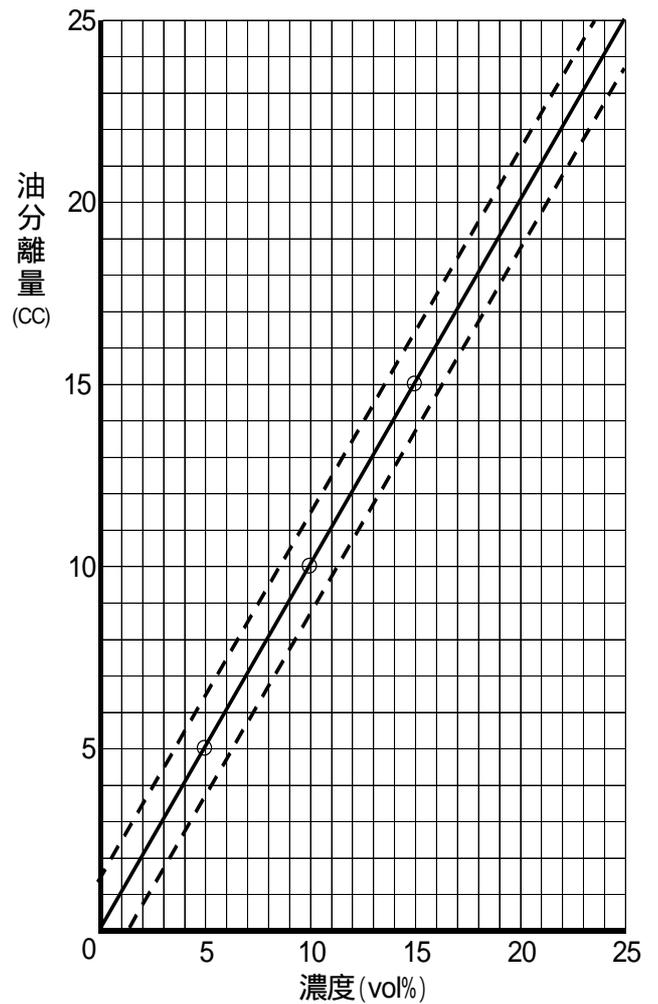
(*)試料液を加熱し水分を除去する

b) 屈折計による濃度換算(表 参照)

c) 塩析法による濃度換算(表 参照)

屈折計による濃度換算(表)

 ラスプロ E - 61 濃度換算表
(屈折計による・新液時)

塩析法による濃度換算(表)

 ラスプロ E - 61 濃度換算表
(塩析法)


100cc のメスシリンダーにラスプロ E - 61 溶液を 95cc 入れる。
 20%塩化マグネシウム溶液を 5cc 入れ、全量を 100cc とする。
 メスシリンダーを良く振り、1 時間静置後の油分離量を測定する。
 上図の濃度換算表にて濃度を算出する。