

ハイスピードクエンチオイル MPL

製品紹介

ハイスピードクエンチオイル MPLは、一般焼入はもちろんのこと、油噴射焼入、循環攪拌焼入油槽及びソルト加熱後（液体浸炭後）に適した焼入油です。焼入性及び熱安定性に優れ、スラッジ生成が少なく、また洗浄性にも優れています。

用途

作業例	鋼種
機械構造用鋼・低炭素合金鋼の焼入及び素材調質	SC SCr SCM
炭素鋼工具の焼入	SK
冷間使用の金型・線引ダイス抜型 ネジ製造ローラーの焼入	SKS SKD
カンナ・打刃物の焼入	SK SKU
炭素肌焼鋼の焼入	S15CK SCr
鍛鋼の焼入	SKF-2 SKF-4
マルテンサイト系ステンレス鋼の焼入	SUS-23
ソルト加熱後の光輝焼入	—
鑄鉄（マルテンサイトを要求する場合）	—

特長

1. 熱処理後、メッキ処理を行う部品の焼入に適します。
2. 使用後においても粘度上昇が少ないので、冷却性能が低下しにくい。
3. 雰囲気ガス炉で使用する場合はクリーンクエンチが可能です。
4. スラッジの生成が少ない。
5. 高引火点・低粘度なので蒸発減が少なく、付着持出量が少ない。
6. ソルトおよびシアン加熱後の焼入にも悪影響なく使用できます。

規格と代表性状

試験項目		規格	代表性状
動粘度	(40°C) mm ² /S	20. 0~25. 0	22. 36
引火点	(COC) °C	200以上	220
水分	mass%	0. 0以下	0. 0
冷却性能	特性温度 °C	580以上	600
	800°C⇒400°C sec	3. 5以下	3. 0
H値	1/cm	報告	0. 145
安定度	粘度比	1. 5以下	合格
	残炭増加 mass%	2. 0以下	合格

001507/0001MS

●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。

●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

441770J