

## ハイスピードクエンチオイルMP

### 製品紹介

ハイスピードクエンチオイルMPは、弊社が多年の研究と経験に基づき、ハイスピードクエンチオイル No.1070(輸入品)に準じて製造された製品です。用途としては、全ての鋼種の焼入に適し、特にピット炉・メッシュベルト式連続炉油槽での使用実績が多く、大型ベアリングレース・コロ・金型類などの熱処理に良い特性を発揮します。またハイスピードクエンチオイルとしては熱処理変形の少ない製品です。

### 用途

作業例	鋼種
機械構造用鋼・低炭素合金鋼の焼入及び素材調質	SC SCr SCM
炭素鋼工具の焼入	SK
ガス浸炭・ピット炉にて行なう合金鋼の焼入	SCM-415, 418 SNCM-220
鑄造品の焼入	-
冷間使用の金型・線引ダイス拔型・ネジ製造ローラーの焼入	SKS SKD
炭素鋼焼鋼の焼入	S15CK SPC
ばね鋼の焼入	SUP
硬鋼線材の焼入	SWRH
大型レース・大型部品などで焼入歪の低減を要求する場合	SUJ-2 その他

### 酸化安定度試験

#### JIS K 2242

試験時間	粘度 mm <sup>2</sup> /s(40 )	引火点 (COC)	スラッジ %	H値 (1/cm)
新油	24.15	206	0.00	0.142
24hr	27.82	204	0.16	0.154

### 特長

1. 特殊な添加剤の効果により、蒸気膜段階が極めて短く、優れた冷却能を示します。
2. 安定性に優れ、長期に渡って安定した焼入性を維持します。
3. 高引火点(消防法危険物第4類第4石油類)を持ち、作業の安全性(特にオープン型ピット炉において)に優れます。
4. ハイスピードクエンチタイプの中では比較的焼入歪を抑えられる焼入油です。
5. ソルトおよびシアン加熱後の焼入にも悪影響なく使用できます。

### 規格と代表性状

試験項目		規格	代表性状
動 粘 度	(40 ) mm <sup>2</sup> /S	22.0 ~ 27.0	24.15
引 火 点	(COC)	200以上	206
水 分	mass%	0.05以下	0.006
冷 却 性 能	特 性 温 度	580以上	600
	800 300 sec	報告	5.50
焼 入 強 烈 度	1/cm	報告	0.142
安 定 度	粘 度 比	1.5以下	1.13
	残 炭 増 加 mass%	2.0以下	0.76

本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。  
掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

000304/0001MS

ハイスピードクエンチオイル MP 441740J